

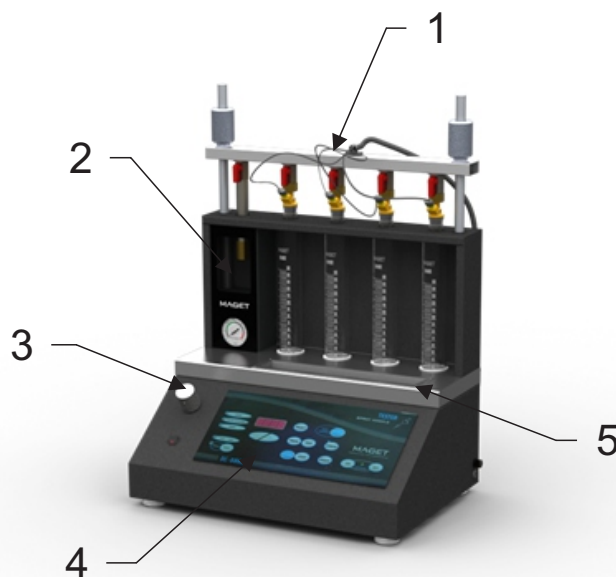
UPUTSTVO ZA RUKOVANJE I PUŠTANJE U RAD UREĐAJA
DC 6002-4/DC6002-6



1.0 UVOD

Uređaj **DC 6002/4** (slika 1) je namenjen za kontrolu i čišćenje električnih brizgača. Uređaj se sastoji iz sledećih sekcija:

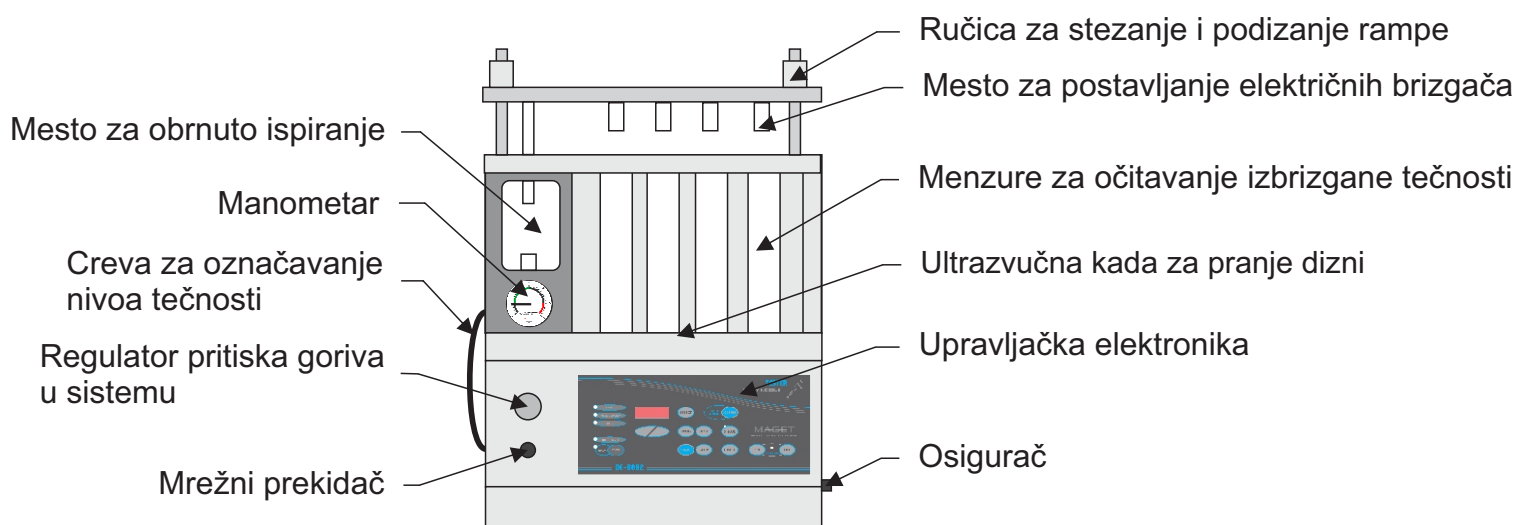
1. Kontrolna rampa
2. Sistem za obrnuto ispiranje
3. Regulacija pritiska
4. Upravljačka elektronika
5. Ultrazvučna kada



slika 1

Uređaj se priključuje na mrežni napon 220V 50Hz.

Prednji panel uređaja



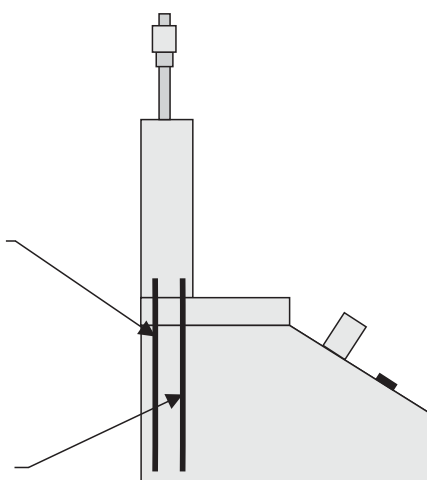
Levi panel uređaja

NIVOSTAT 1

Nivostat za označavanje nivoa goriva u sistemu

NIVOSTAT 2

Nivostat za označavanje nivoa tečnosti za ultrazvučnu kadu



NIVOSTAT 1

Nivostat za označavanje nivoa goriva se koristi i za doleivanje goriva (petroleja) u sistem. Doleivanje goriva se obavlja na sledeći način:

- Izvuče se gornji deo creva iz uvodnika
- na crevo se navuče mesingani deo koji služi kao levak
- zatim se sipa petrolej u levak

NAPOMENA:

Dovoljno je doliti između 1.5 i 2 litra petroleja u sistem. Pratiti pokazivače za visinu nivoa
Uređaj neće biti funkcionalan bez dovoljne količine goriva

NIVOSTAT 2

Nivostat za označavanje nivoa tečnosti u ultrazvučnoj kadi koja je namenjena za čišćenje dizni. Nivostat je ujedno i ispusni ventil za tečnost iz ultrazvučne kade.

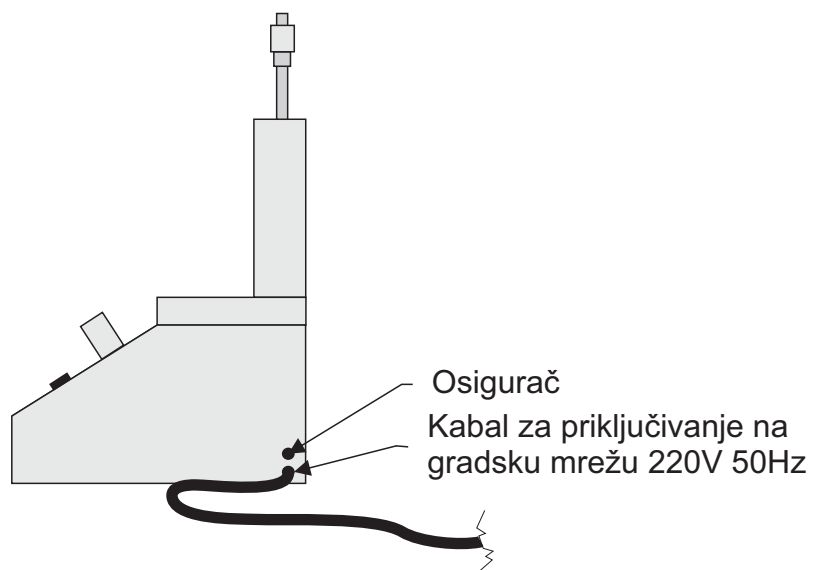
Ispustanje tečnosti se vrši na sledeći način:

- Izvuče se gornji deo creva iz uvodnika
- savije se ispod nivo donjeg dela creva i usmeri u kanalizacioni otvor ili posudu za izbacivanje tečnosti
- po završetku se crevo uvuče u uvodnik

NAPOMENA:

Ultrazvučna kada ne sme ostati bez dovoljne količine tečnosti (označenoj pored creva)
Pre svakog uključivanja ultrazvučne kade obavezno proveriti nivo tečnosti

Desni panel uređaja



Osigurač

Osigurač je namenjen za zaštitu uređaja od prenapona i drugih neželjenih situacija. Vrednost osigurača **6,3A**.

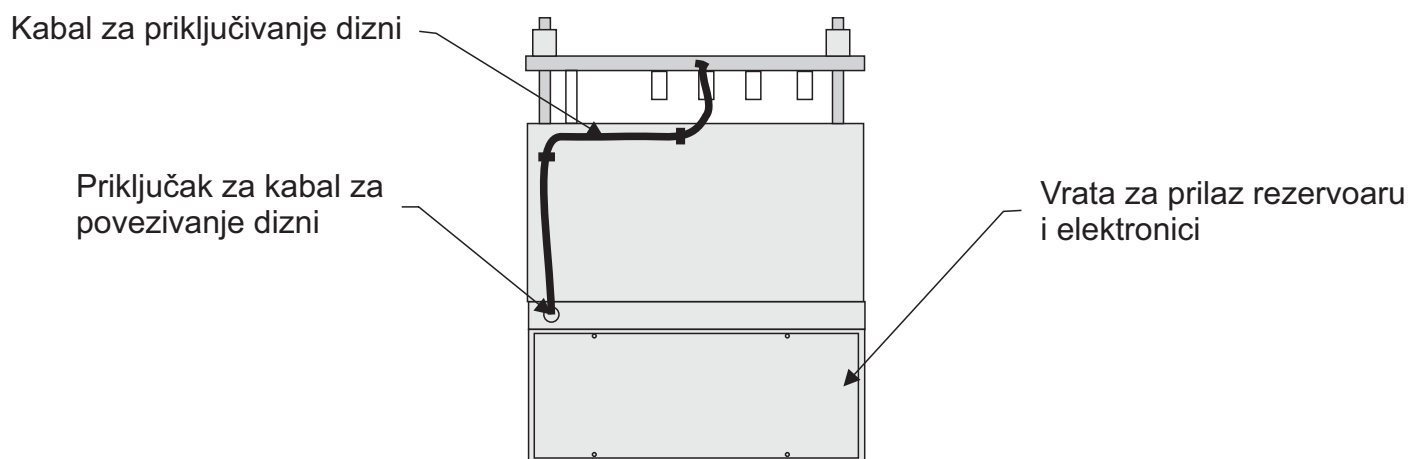
NAPOMENA:

U slučaju pregrevanja osigurača kontaktirati proizvođača na telefon 018/856-080
KORISTITI ISKLJUČIVO GORE NAVEDENU VREDNOST OSIGURAČA.

Mrežni kabli

Kabal je namenjen za proključivanje uređaja na gradsku mrežu na 220V 50Hz

Zadnji panel uređaja



Vrata za prilaz rezervoaru elektronic

Vrata su namenjena prilazu kompletne elektronike, sistema za ubrizgavanje i ultrazvučnoj kadi
Vrata se otvaraju na sledeći način
-Odvrtiti četiri navrtke i skinuti zaštitni oklop

NAPOMENA:

Pristup je ograničen nestručnim ljudima. U slučaju otvaranja obavezno se obratiti proizvođaču.



Priključak za kabal za povezivanje dizni

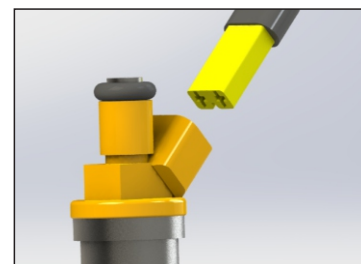
Priključak je namenjen za povezivanje kablova za pobuđivanje dizni.

NAPOMENA:

Izbegavati bespotrebno izvlačenje kablova iz priključak.

Kabal za priključivanje diznizi

Kablovi su namenjeni za priključivanje dizni na uređaj.
Kablovi su univerzalni i odgovaraju svim tipovima dizni.
Slobodno se mogu potapati u ultrazvučnoj kadi u toku rada.



Uključivanje i isključivanje uređaja

Uključivanje uređaja se vrši pritiskom mrežnog prekidača u položaj **on**. Posle uključivanja bi trebalo da se upali displej na uređaju i da zasvetle diode koje se nalaze iza menzura.

Mrežni prekidač se nalazi na prednjem panelu ispod regulatora pritiska i sa leve strane upravljačke elektronike.

NAPOMENA :

Pre uključivanja uređaja proveriti da li ima dovoljno tečnosti u ultrazvučnoj kadi i dovoljno goriva u sistemu.



2.0 PUŠTANJE U RAD

Kada ste ustanovili da imate dovoljno sredstva u ultrazvučnoj kadi i goriva u sistemu možete da uključite uređaj uz pomoć mrežnog prekidača.

POTREBNO JE ISPOŠTOVATI SLEDEĆI REDOSLED :

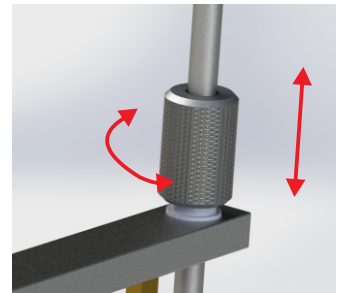
- Podignite rampu okretanjem ručica u levu stranu i podizanjem na gore.
- postavite dizne na donjem delu rampe

dizne postavljene na rampi moraju biti istog tipa

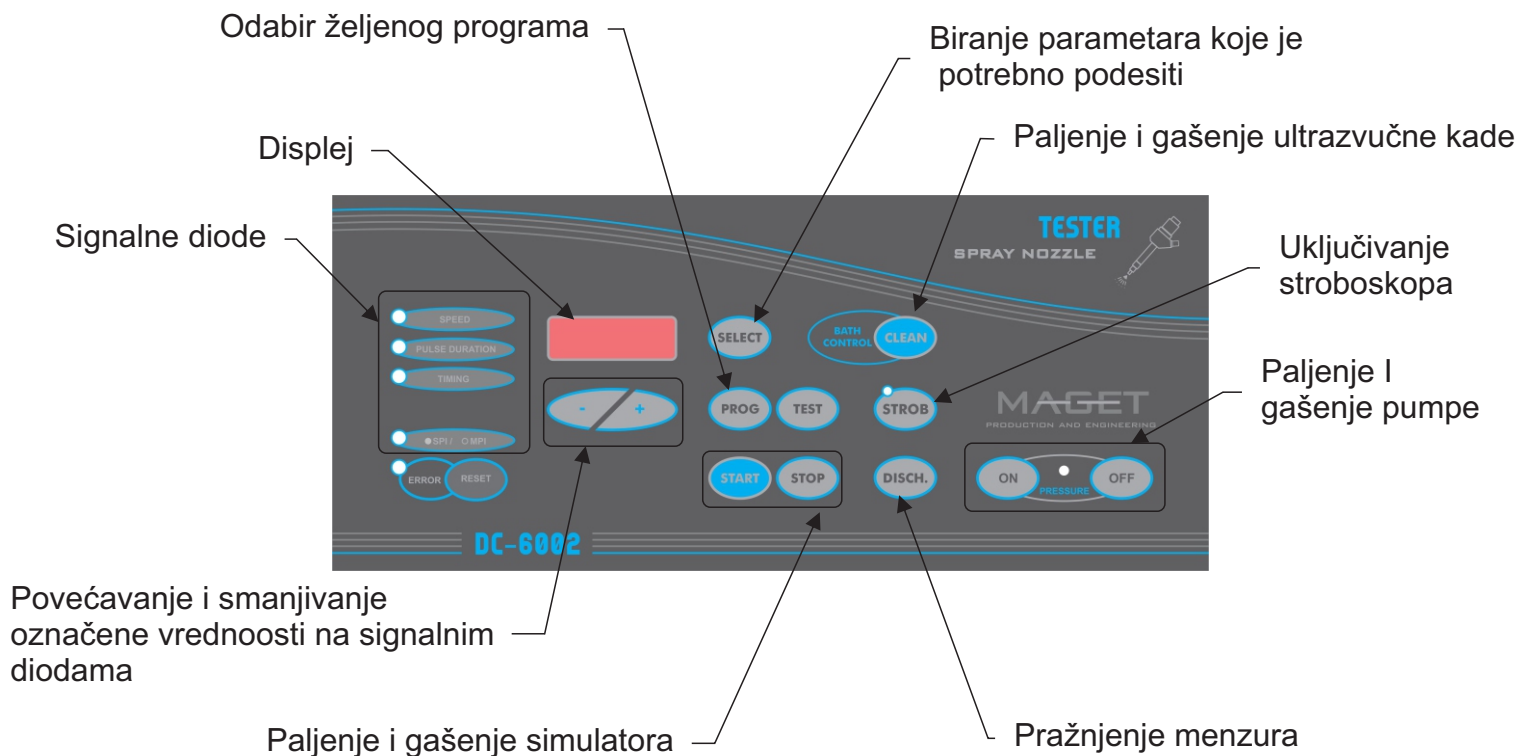
- spustiti rampu okretanjem ručica na levoj strani, povučete na dole i ponovo vratite na desnu stranu

**dizne postavljene na rampi moraju da imaju gumicu sa gornje strane.
slavine na gnezdimu na za dizne moraju biti zatvorene**

- Postavljate kablove na dizne i startujete uređaj



Upravljačka elektronika



PODEŠAVANJE ŽELJENIH PARAMETARA

Podešavanje parametra se vrši na sledeći način:

- Pritiskom na dugme **select** vršite odabir parametara koje želite da prilagodite

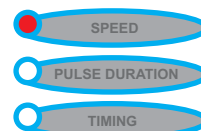


- na uređaju možete da prilagodite sledeće parametre
- broj obrtaja **preporučeno 3000**
- vreme otvaranje dizni **preporučeno 3,5ms**
- vreme rada **preporučeno 5min.**

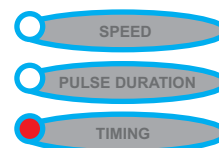
parametar koji je prikazan na displeju i koji se šteluje prikazan je i signalnim diodama

pr1. štelovanje broja obrtaja (pr1.)

pr2. štelovanje vremena rada (pr2.)



pr.1

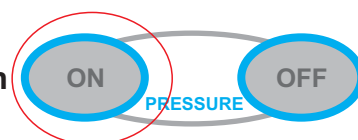


pr.2

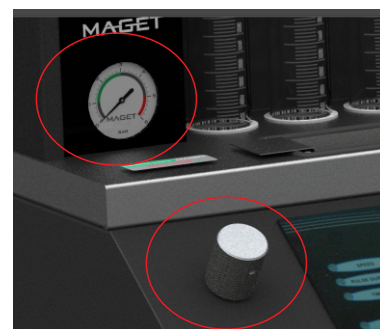
kada odaberete željeni parametar podešavanje vršiti pomoću tastera + i -



Kada ste naštelovali parametre pokrećete pumpu uz pomoć tastera **on**



štelovanje pritiska vršite na regulatoru pritiska a očitavanje vršite na manometru koji se nalazi odmah iznad regulatora
ne zaboravite da odvrnete 4 slavine na koje su povezane dizne



Kada ste podesili željeni pritisak i parametre startujete simulator pritiskom na dugme start



VAŽNO : da bi ste mogli da isključite pumpu morate predhodno da zaustavite simulator tasterom stop koji se nalazi odmah pored tastera start



Kada ste završili proces gasite pumpu i kontrolišete izbrizganu tečnost
dozvoljeno odstupanje između dizni je do 5% u odnosu na izbrizganu količinu.

Zatvarate slavine i podižete rampu kako bi skinuli brizgače

poželjno je imati uvek neku krpu pri ruci jer pri skidanju dizne sa rampe dešava se da ostane mala količina giriva. kako bi zaštitili rampu postavite krpu uz diznu i polako je skinite .

Ako ste utvrdili stanje dizni potrebno je ispustiti tečnost nazad u sistem. Ispuštanje dizni se vrši pritiskom na taster **disch.**

pritiskom na gore navedeno dugme sistem se automatski gasi posle 20 sec. ukoliko niste uspeli da ispraznite menzure ponoviti proces ponovnim pritiskom na dugme disch.

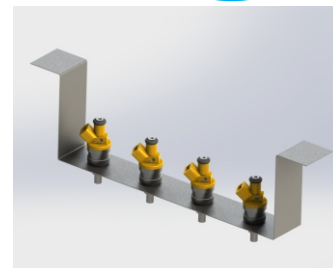


DISCH.

- dizne postavljate u ultrazvučnoj kadi na nosač dizni
- priključujete kablove
- dizne moraju biti potopljene u tečnost**

Proveravate da li imate dovoljnu količinu tečnosti u kadi u slučaju da nemate dolijte.

NE STARTOVATI KADU BEZ DOVOLJNO TEČNOSTI !!!!



Kada ste se uverili da imate dovoljno tečnosti za pranje startujete program 1 Odabir programa izvršiti pritiskom na taster **prog.**
Na displeju očitavate koji je program uključen



PROG

Uređaj poseduje 3 programa

program1-čišćenje

program2-turaža

program3- povećavanje i smanjivanje broja obrtaja

Kada ste odabrali program startujete ultrazvučnu kadu tasterom **clean**
ultrazvučnu kadu startujete i gasite istim tasterom



CLEAN

Kada završite čišćenje prvo ugassite kadu a zatim i program ako se nije već sam ugasio vreme čišćenja se preporučuje na 15 min. ako nije dovoljno ponoviti proces

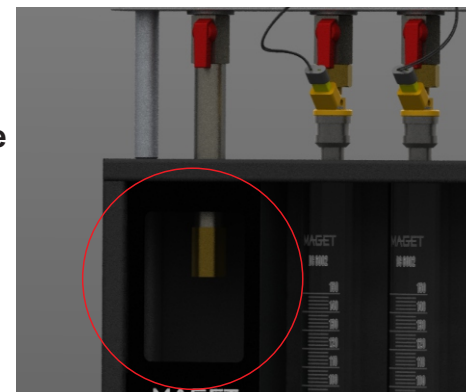
preporučeno sredstvo za čišćenje dizni je **MGT USB**
koje možete kupiti u preduzeću maget

PREPORUČENO SREDSTVO **MAGET**
MGT-USB ✓

Posle završenog pranja dizne je potrebno isprati sistemom za kontra ispiranje. Podignite rampu i u malim otvoru sa desne strane postavite naopako okrenutu diznu. povežete konektor i spustite rampu

NAPOMENA : Dizna mora da ima gumice na prednjem i zadnjem delu i **sve slavine moraju da budu zatvorene.**
Startujete pumpu i polako otvarate slavinu za kontra ispiranje propustite tečnost i zatvorite slavinu.

DIZNA JE SPREMNA ZA PONOVRNO TESTIRANJE



ULTRAZVUČNA KADA

Ultrazvučne kade se koriste za odmašćivanje delova u svim granama industrije gde je potrebna besprekorna čistoća. Veličina ultrazvučne kade zavisi od veličine delova koji se odmašćuju. Snaga ultrazvučne kade je prilagođena zapremini i proporcionalno se uvećava ili smanjuje sa zapreminom iste.

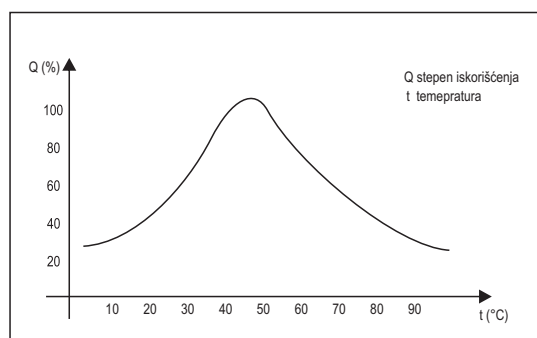
Pripremanje ultrazvučne kade za rad

U ultrazvučnoj kadi sipati tečnost u zavisnosti od zapremine kade (do drugog oboda u kadi kao na slici 1). Sipati sredstvo u odgovarajućoj koncentraciji (u zavisnosti od sredstva) i startovati ultrazvučnu kadu.

Napomena :

Potrebno je 5 -10 min. pustiti ultrazvučnu kadu u rad sa sredstvom bez delova koji bi trebalo da se odmašćuju da bi se voda degazirala.

Ne degazirana tečnost znatno smanjuje efekat ultrazvuka. U tečnosti se javljaju vazdušni džepovi koji uspešno amortizuju ultrazvučne vibracije i smanjuju efikasnost čišćenja. Degaziranje se vrši samo pri promeni tečnosti u ultrazvučnoj kadi. U suprotnom je dovoljno da ultrazvučna kada radi 1min. pre stavljanja delova.



sl.2

Nedovoljna temperatura tečnosti znatno smanjuje efekat ultrazvučnih vibracija. Ultrazvučne kade imaju najbolji efekat rada na temperaturi od 40-50°C (sl.2).

Maksimalna dozvoljena temperatura tečnosti u ultrazvučnoj kadi je 70°C. Temperature preko 70°C utiču na rad i ispravnost ultrazvučne kade što ne podleže garanciji.

Za odmašćivanje se ne koriste jaka kisela sredstva. Ako je neophodno korišćenje takvih sredstava onda se ona sipaju indirektno u posudu (po mogućstvu staklenu) i potope u ultrazvučnoj kadi, prethodno napunjenoj degaziranim vodom (sl.3)

Vremenski period odmašćivanja delova u ultrazvučnoj kadi zavisi od zaprljanosti delova i sredstva za odmašćivanje, kreće se od 5 do 120 min.

Maksimalan proces odmašćivanja u ultrazvučnoj kadi je vremenski ograničen na 120 min. Posle tog vremena je neophodno isključiti kadu narednih 20 min.



sl.3

